

### CONTEXTE

Dans le cadre des livraisons de Générateurs de Vapeur (GV) de remplacement à EDF par MHI, il est nécessaire de justifier le positionnement conforme des barres antivibratoires (BAV) qui maintiennent les tubes GV en partie haute.

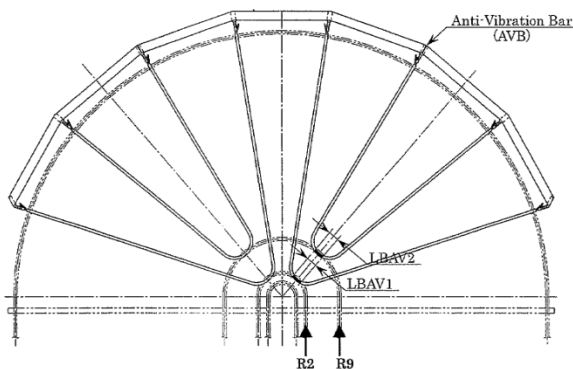


Schéma d'implantation des barres antivibratoires

L'objectif de cette prestation est de s'assurer que toutes les rangées de tubes sont bien supportées jusqu'aux rangs 2 et 9 selon le type de BAV. Pour cela, un plan de charge est déterminé conjointement avec MHI pour contrôler l'intégralité des tubes en rangs 2 et 9.

### DÉTAIL DU PROJET

- Durée du projet : de 2011 à 2017
- Sites concernés : GRA3, BLA2, CRU4, CRU1
- Nombre de Triplettes : 4
- Travaux hors Arrêts de Tranches

### COMPÉTENCES CLÉS

- Certification Cofrend ET (Eddy Current)
- Formation EddyNet (Zetec)
- Maîtrise des équipements MIZ81 et ZR100 (Zetec)

### PRESTATION

Pour cela, la méthode préconisée et conforme aux exigences EDF est basée sur la technique Courants de Foucault (CF).

Cette prestation met en œuvre une sonde axiale (SAX) déplacée à l'intérieur des tubes par un système intégré tout-en-un (générateur de fréquence et tireur-pousseur) modèle MIZ81 Zetec.

Après introduction dans la boîte à eau du GV, un porteur robotisé est fixé sur la plaque tubulaire et permet de déplacer la sonde de tube en tube.

L'ensemble de la chaîne d'inspection est commandée par ordinateur, via la suite logicielle EddyNet /Zetec.

Après enregistrements des signatures CF de chaque tube, une analyse des données permet de confirmer la présence des BAV (Recherche des signaux et mesures Amplitude/Phase).

Un étalon de référence en ligne est installé entre le tireur-pousseur et le porteur. Il permet l'étalonnage en ligne des signaux CF.

